

МИНИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОЗНАКОМИТЕЛЬНОЙ ПРАКТИКЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ЧАСТИ ФУНДАМЕНТАЛЬНОГО ЯДРА ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ПРОГРАММ

по направлению подготовки 35.03.06 Агроинженерия (профиль – Цифровой инжиниринг)

В профессиональной части фундаментального ядра предусмотрена ознакомительная практика в объеме 6 з.е. (4 недели), после изучения дисциплин профессиональной части фундаментального ядра в 4 семестр 2 курса (апрель-май). Форма контроля- зачет.

Целью ознакомительной практики является проверка полученных фундаментальных знаний в аудиториях комплексными практическими заданиями сразу по нескольким дисциплинам. Минимальные требования к ознакомительной практики (объем, период проведения, дисциплины, примерные задания и формы предоставления выполненных заданий) приведены в таблице.

Содержание практики определяется в ОПОП. Результаты оформляются в соответствии с требованиями, установленными локальными нормативными актами университета.

Дисциплины, входящие в комплексную практику	Примерные комплексные задания	Формы предоставления выполненных заданий
Материаловедение и технология конструктивных материалов Метрология, стандартизация и сертификация	Задание 1 по теме «Анализ технологического процесса изготовления детали “Вал” с контролем качества»: определить оптимальную марку стали для изготовления вала, обосновать выбор вида термической обработки, составить маршрутную технологию механической обработки; провести измерения диаметров, биения, шероховатости поверхности вала, оценить соответствие фактических размеров допускам, оформить протокол измерений и проверить соответствие маркировки материала и сертификата качества требованиям технических условий. Задание 2 по теме «Разработка и контроль типового резьбового соединения (болт-гайка) по стандартам»: выбрать материал для болта и гайки, предложить способ упрочнения, оценить влияние термообработки; измерить параметры резьбы, проверить шероховатость резьбовой поверхности, убедиться в соответствии изделия требованиям ГОСТ и составить схему полей допусков для резьбового соединения.	• Технологическая карта механической обработки • Протокол измерений с эскизом детали и указанием допусков • Акт входного контроля материала, сравнение сертификата с требованиями чертежа • Чертеж детали с указанием допусков и шероховатости • Схема полей допусков резьбового соединения • Протокол контроля качества резьбы с выводами о годности изделия