

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«СТАВРОПОЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

Принято
Учебно-методической комиссией
института среднего
профессионального образования
Протокол № 2 от «07» сентября 2023 г.


О.С. Гаврилова
«07» сентября 2023г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

ПМ. 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности среднего профессионального образования

**23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов
автомобилей**

базовый уровень подготовки

Квалификация выпускника

специалист

Форма обучения

очная

Ставрополь, 2023 год

Рассмотрена и одобрена
на заседании цикловой комиссии
технических дисциплин и
профессиональных модулей


Протокол № 1 от «31» августа 2023г.
председатель цикловой комиссии
/ Р.В. Ткачев
подпись

Рабочая программа профессионального модуля ПМ. 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих разработана с учетом требований Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 09 декабря 2016 г. № 1568, зарегистрированного Министерством юстиции (26 декабря 2016 г., рег. № 44946), и примерной основной образовательной программы подготовки специалиста среднего звена, разработанной Федеральным учебно-методическим объединением в системе среднего профессионального образования по укрупненной группе профессий, специальностей.

Организация-разработчик: Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Ставропольский государственный аграрный университет»

Разработчик:

Базаров Р.А., преподаватель
Ф.И.О., ученая степень, звание, должность


подпись

СОДЕРЖАНИЕ

1	ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
3	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	11
4	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	15

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности Выполнение работ по рабочей профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей и соответствующие общие (ОК) и профессиональные компетенции (ПК).

1.1.1 Перечень общих компетенций:

Код	Название общих компетенций
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Название видов деятельности и профессиональных компетенций
ПК 1.1	Осуществлять диагностику систем, узлов и механизмов автомобильных двигателей.
ПК 1.2	Осуществлять техническое обслуживание автомобильных двигателей согласно технологической документации.
ПК 1.3	Проводить ремонт различных типов двигателей в соответствии с технологической документацией.

1.1.3 в результате освоения профессионального модуля студент должен

иметь практический опыт:

- проведении технического контроля и диагностики автомобильных двигателей;
- разборке и сборке автомобильных двигателей;
- осуществлении технического обслуживания и ремонта автомобильных двигателей.

уметь:

- осуществлять технический контроль автотранспорта;
- выбирать методы и технологии технического обслуживания и ремонта автомобильного двигателя;
- разрабатывать и осуществлять технологический процесс технического обслуживания и ремонта двигателя;
- выполнять работы по техническому обслуживанию и ремонту автомобильных двигателей;
- осуществлять самостоятельный поиск необходимой информации для решения профессиональных задач.

знать:

- устройство и основы теории подвижного состава автомобильного транспорта;
- классификацию, основные характеристики и технические параметры автомобильного двигателя;
- методы и технологии технического обслуживания и ремонта автомобильных двигателей;
- показатели качества и критерии выбора автомобильных эксплуатационных материалов;
- основные положения действующей нормативной документации технического обслуживания и ремонта автомобильных двигателей.

2. Структура и содержание профессионального модуля

2.1. Структура профессионального модуля ПМ. 04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля*	Всего часов (максимальная учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)						Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося						Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
			Всего, часов	Лекции, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	Самостоятельная работа обучающегося	Консультации		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ОК 01 ОК 02 ОК 04 ОК 09	Выполнение работ по рабочей профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей	137	131	36	72	-	17	6	72	144
	УП. 04 Учебная практика, часов	2								
	ПП.04 Производственная практика (по профилю специальности), часов	44								
	Всего:	353	131	36	72	-	17	6	72	144

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

* Раздел профессионального модуля – часть программы профессионального модуля, которая характеризуется логической завершенностью и направлена на освоение одной или нескольких профессиональных компетенций. Раздел профессионального модуля может состоять из междисциплинарного курса или его части и соответствующих частей учебной и производственной практик. Наименование раздела профессионального модуля должно начинаться с отглагольного существительного и отражать совокупность осваиваемых компетенций, умений и знаний.

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрены)	Объем часов	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	
Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих		353	
МДК.04.01 Выполнение работ по рабочей профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей		131	
Тема 1. Слесарные работы	Содержание	18	ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 9, ПК 1.1-1.3
	1. Организация рабочего места слесаря. Безопасность при выполнении слесарных работ. Назначение рабочего места. Технологическая и эксплуатационная оснастка на рабочем месте слесаря. Основные условия безопасной работы при выполнении слесарных операций. Контрольно-измерительный инструмент. Назначение контрольно-измерительного инструмента. Виды инструмента. Работа с измерительным инструментом.	2	
	2. Разметка. Понятие о разметке. Приспособления и инструменты, применяемые при разметке. Подготовка к разметке. Последовательность нанесения разметочных линий. Техника безопасности при выполнении разметочных работ.	2	
	3. Рубка. Понятие о рубке. Инструменты, применяемые при рубке. Техника и приемы рубки. Правила техники безопасности при рубке металлов. Правка и рихтовка металла. Общие сведения о правке и рихтовке. Техника выполнения правки. Правила техники безопасности при правке и рихтовки.	2	
	4. Резание и опилование металлов. Понятие о резании и опиловании металла. Сущность процесса резания и ручным (ручными ножницами, ножовками, рычажными ножницами, труборезами) и механическими способами (механические ножовки, дисковые пилы, абразивные круги и др.). Виды и назначение напильников, уход за ними. Обработка поверхности с помощью напильника. Правила техники безопасности при резке и опиловании металла.	2	
	5. Сверление. Понятие о сверлении. Инструмент, применяемый при сверлении. Затачивание сверл. Ручное и механизированное сверление. Процесс сверления. Основные приемы сверления. Сверление по разметке. Правила техники безопасности при работе на сверлильном станке.	2	

	6.Зенкерование, зенкование и развертывание отверстий. Понятие о зенкеровании, зенковании и развертывании. Инструменты, применяемые при зенкеровании, зенковании и развертывании.	2	
	7. Нарезание резьбы. Резьба, классификация резьбы. Основные элементы резьбы. Резьбовое соединение. Инструменты для нарезания резьб. Техника нарезания наружной и внутренней резьб. Правила техники безопасности при нарезании резьбы на станке.	2	
	8. Шабрение и притирка. Определение процесса шабрения и притирки. Инструменты, применяемые при шабрении и притирки. Правила техники безопасности при шабрении и притирки.	2	
	9.Клепка, пайка, склеивание. Определение процесса клепки. Процесс клепки. Виды заклепочных соединений. Инструменты и приспособления для клепки. Ручная клепка. Правила техники безопасности при клепке. Определение процесса пайки, лужения. Виды припоев. Техника пайки. Виды и типы паяных соединений. Техника	2	
	Тематика практических занятий:	22	
	Нарезание резьбы	4	ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 9, ПК 1.1-1.3
	Сверление	4	
	Рубка металлов	4	
	Гибка металлов	4	
	Техника притирочных работ	2	
	Опиливание	4	
Тема 1.2 Техническое обслуживание и ремонт автомобилей	Содержание	18	2
	1. Организация рабочего места автослесаря. Назначение рабочего места. Технологическая и эксплуатационная оснастка на рабочем месте слесаря. Основные требования техники безопасности при техническом обслуживании и ремонте автомобилей.	18	ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 9, ПК 1.1-1.3
	2. Выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту двигателя автомобиля.		
	3. Выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту системы питания бензиновых и дизельных двигателей.		
	4. Выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту систем электрооборудования.		

	5.Выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту сцепления.		
	6.Выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту коробки передач, карданной передачи и ведущих мостов.		
	7.Выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту ходовой части и механизмов управления.		
	8. Выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту тормозной системы.		
	9. Выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту системы освещения, световой и звуковой сигнализации.		
	Тематика практических занятий:	50	ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 9, ПК 1.1-1.3
	Проверка двигателя и его систем.	10	
	Проверка и ТО системы питания бензиновых двигателей и дизельных двигателей.	4	
	Проверка элементов системы электрооборудования.	4	
	Проверка и ТО сцепления.	6	
	Проверка и ТО коробки передач, карданной передачи и ведущих мостов.	10	
	Проверка и ТО ходовой части.	10	
	Проверка системы освещения, световой и звуковой сигнализации.	4	
	Выполнение центровочно-регулирующих и заправочно-смазочных работ.	2	
Самостоятельная учебная работа при изучении			
	1. Типовые технологические процессы технического обслуживания и ремонта машин.		
	2. Анализ типичных дефектов типовых деталей и узлов машин, способов и средств их определения.		
	3. Восстановление работоспособности типовых узлов и деталей машин.		
	4. Типовые технологические процессы восстановления отдельных деталей машин.		
	5. Оборудование ремонтно-обслуживающих предприятий и подразделений.		
		17	
Консультации по модулю		6	
ИТОГО		353	

<p>Учебная практика</p> <p>Виды работ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Диагностирование технического состояния двигателя. 2. Техническое обслуживание системы охлаждения двигателя. 3. Техническое обслуживание системы смазки двигателя. 4. Техническое обслуживание системы питания карбюраторного двигателя. 5. Техническое обслуживание топливной системы дизеля. 6. Техническое обслуживание приборов электрооборудования. 7. Техническое обслуживание трансмиссии автомобиля. 8. Техническое обслуживание ходовой части. 9. Техническое обслуживание рулевого управления. 10. Техническое обслуживание тормозной системы. 11. Выполнение слесарных операций. 	72	
<p>Производственная практика</p> <p>Виды работ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Проверка технического состояния сцепления. 2. Проверка технического состояния коробок передач и раздаточных коробок. 3. Проверка технического состояния карданных передач. 4. Проверка технического состояния шарниров равных угловых скоростей. 5. Проверка технического состояния главной передачи. 6. Проверка технического состояния рулевого управления. 7. Проверка технического состояния усилителей рулевого привода. 8. Проверка технического состояния тормозов. 9. Проверка технического состояния рам, кабин и кузовов. 10. Проверка технического состояния подвески автомобиля. 	144	

<p>11. Проверка технического состояния ведущих мостов автомобиля.</p> <p>12. Проверка технического состояния управляемых мостов автомобиля.</p> <p>13. Проверка технического состояния комбинированных мостов автомобиля.</p> <p>14. Проверка технического состояния колес и шин автомобиля.</p> <p>15. Контроль и установка управляемых колес автомобиля.</p>		
<p>Всего часов с учетом практик</p>	<p>353</p>	

3. Условия реализации программы профессионального модуля

3.1. Для реализации программы профессионального модуля ПМ. 04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Реализация программы модуля предполагает наличие учебных кабинетов: кабинет Технического обслуживания и ремонта автомобилей

Комплект учебной мебели:

- специализированная учебная мебель– 32 посадочных места;

рабочее место преподавателя -1ед.; доска учебная -1 ед.;

Наглядные средства обучения:.

учебно-наглядные пособия: электронные плакаты, электронное пособие отражающие содержание программы учебной дисциплины.

Технические средства обучения: технические средства обучения: ноутбук-1 ед.; переносной экран -1 ед., проектор-1 ед

Оснащение:

- автомобиль в разрезе -1 ед

- двигатель -1 ед

- топливный насос- 1 ед

- задняя подвеска -1 ед

- набор технической помощи -1 ед

- компрессор- 1 ед

- манометр -1 ед

- домкрат-1 ед

- заклёпочный -1 ед

- набор электроотвертки с битами -1 ед

- микрометр -1 ед

Принадлежности для сварки:

- верстак металлический 1 ед

- экраны защитные– 1 ед.

- щетки металлические (по количеству студентов)

- набор напильников (по количеству студентов)

- сварочный аппарат -1 ед

- расходные материалы;

- комплекты средств индивидуальной защиты (по количеству студентов)

- огнетушители – 2 ед

Принадлежности для сборки и разборки автомобилей

- дрель ударная с набором сверл 1 ед

- УШМ (угловая шлифовальная машинка «Болгарка») -2 ед

- гайковерт пневматический -1 ед

- набор торцевых головок (по количеству студентов)

- набор накидных/рожковых ключей (по количеству студентов)

- набор отверток (по количеству студентов)

- набор шестигранников (по количеству студентов)

- динамометрические ключи (по количеству студентов)

- набор молотков (по количеству студентов)

- набор выколоток (по количеству студентов)

- плоскогубцы (по количеству студентов)

- кусачки (по количеству студентов)

- комплект для обслуживания аккумулятора (аккумулятор, ареометр, электролит. зарядное устройство)

3.2. Информационное обеспечение обучения

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации имеет печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендуемые для использования в образовательном процессе.

3.2.1. Основные печатные издания

1. Пузанков А.Г. Автомобили: Устройство автотранспортных средств / А.Г. Пузанков. – Москва: Академия, 2023. – 560 с.
2. Стуканов В.А. Основы теории автомобильных двигателей/В.А. Стуканов. – Москва: Форум, 2021. – 368 с.
3. Туревский И.С. Электрооборудование автомобилей /И.С. Туревский. – Москва: Форум, 2021. – 368 с.
4. Туревский И.С. Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта. Введение в специальность. – Москва: Форум, 2021. – 191 с.
5. Михеева Е.В. Информационные технологии в профессиональной деятельности: учебное пособие / Е.В. Михеева. – Москва: Академия, 2023. – 416 с.

3.2.2. Основные электронные издания

- 1 Вербицкий, В. В. Автомобильные эксплуатационные материалы / В. В. Вербицкий. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2023. — 108 с. — ISBN 978-5-507-46714-3. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/317228> (дата обращения: 28.07.2023). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
- 2 Виноградов В.М. Техническое обслуживание и ремонт шасси автомобилей: ЭУМК. – Москва: Академия, 2023.
- 3 Виноградов В.М. Технологические процессы технического обслуживания и ремонта автомобилей: ЭУМК. – Москва: Академия, 2023.
- 4 Виноградов В.М. Техника нанесения рисунка на кузов автомобиля: ПУМ. – Москва: Академия, 2023.
- 5 Смирнов, Ю. А. Автомобильная электроника и электрооборудование. Практикум / Ю. А. Смирнов, В. А. Детистов. — Санкт-Петербург : Лань, 2023. — 436 с. — ISBN 978-5-507-46264-3. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/333140> (дата обращения: 28.07.2023). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
- 6 Стуканов, В. А. Основы теории автомобильных двигателей и автомобиля : учебное пособие / В.А. Стуканов. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2021. — 368 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-8199-0770-2. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1229330> (дата обращения: 21.08.2023). – Режим доступа: по подписке.
- 7 Туревский, И. С. Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта. Введение в специальность : учебное пособие / И.С. Туревский. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2023. — 192 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-8199-0850-1. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1921414> (дата обращения: 21.08.2023). – Режим доступа: по подписке.
- 8 Туревский, И. С. Электрооборудование автомобилей : учебное пособие / И.С. Туревский. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2023. — 368 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-8199-0697-2. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1971873> (дата обращения: 21.08.2023). – Режим доступа: по подписке.
- 9 Устройство автомобилей. Автомобильные двигатели : учебное пособие для спо / А. В. Костенко, А. В. Петров, Е. А. Степанова [и др.]. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 436 с. — ISBN 978-5-8114-9027-1. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная

система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/183693> (дата обращения: 28.07.2023). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

10 Устройство автомобилей. Трансмиссия / А. В. Костенко, Е. А. Степанова, А. В. Лукичев, Е. Л. Игнаткина. — Санкт-Петербург : Лань, 2023. — 280 с. — ISBN 978-5-507-45474-7. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/302405> (дата обращения: 28.07.2023). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

11 Хорош, А. И. Дизельные двигатели транспортных и технологических машин : учебное пособие для спо / А. И. Хорош, И. А. Хорош. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 704 с. — ISBN 978-5-8114-8265-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/173812> (дата обращения: 28.07.2023). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

3.2.3. Дополнительные источники

1. Епифанов, Л. И. Техническое обслуживание и ремонт автомобилей : учебное пособие / Л.И. Епифанов, Е.А. Епифанова. — 2-е изд., перераб. и доп. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2023. — 349 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-8199-0704-7. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/2012654> (дата обращения: 21.08.2023). — Режим доступа: по подписке.

2. Смирнов, Ю. А. Автомобильная электроника и электрооборудование. Диагностика / Ю. А. Смирнов, В. А. Детистов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2023. — 324 с. — ISBN 978-5-507-45875-2. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/288995> (дата обращения: 21.08.2023). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

3. Вербицкий, В. В. Автомобильные эксплуатационные материалы / В. В. Вербицкий. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2023. — 108 с. — ISBN 978-5-507-46714-3. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/317228> (дата обращения: 21.08.2023). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
<p>ПК 1.1. Осуществлять диагностику систем, узлов и механизмов автомобильных двигателей</p>	<p>Правильность выполнения следующих работ: Принимать автомобиль на диагностику, , проводить внешний осмотр автомобиля, составлять необходимую документацию. Выявлять по внешним признакам отклонения от нормального технического состояния двигателя, делать на их основе прогноз возможных неисправностей. Выбирать методы диагностики, выбирать необходимое диагностическое оборудование и инструмент, подключать и использовать диагностическое оборудование, выбирать и использовать программы диагностики, проводить диагностику двигателей с соблюдением безопасных условий труда в профессиональной деятельности. Проведения инструментальной диагностики автомобильных двигателей с соблюдение безопасных приемов труда, использованием оборудования и контрольно-измерительных инструментов с использованием технологической документации на диагностику двигателей и соблюдением регламенты диагностических работ, рекомендованных автопроизводителями. Читать и интерпретировать данные, полученные в ходе диагностики и определять по результатам диагностических процедур неисправности механизмов и систем автомобильных двигателей, оценивать остаточный ресурс наиболее изнашиваемых деталей, принимать решения о необходимости ремонта и способах устранения выявленных неисправностей. Составлять отчетную документацию с применением информационно-коммуникационных технологий при составлении отчетной документации по диагностике двигателей. Заполнять форму диагностической карты автомобиля. Формулировать заключение о техническом состоянии автомобиля.</p>	<p>Экспертное наблюдение при выполнении лабораторной работы, решении ситуационных задач</p>
<p>ПК 1.2. Осуществлять техническое</p>	<p>Правильность выполнения следующих работ: Принимать заказ на техническое обслуживание автомобиля, проводить его внешний осмотр, составлять</p>	<p>Экспертное наблюдение (Лабораторная работа,</p>

<p>обслуживание автомобильных двигателей согласно технологической документации.</p>	<p>необходимую приемочную документацию. Определять перечень регламентных работ по техническому обслуживанию двигателя. Выбирать необходимое оборудование для проведения работ по техническому обслуживанию автомобилей, определять исправность и функциональность инструментов, оборудования; определять тип и количество необходимых эксплуатационных материалов для технического обслуживания двигателя в соответствии с технической документацией подбирать материалы требуемого качества в соответствии с технической документацией</p> <p>Выполнять регламентные работы по разным видам технического обслуживания в соответствии с регламентом автопроизводителя: замена технических жидкостей, замена деталей и расходных материалов, проведение необходимых регулировок и др.</p> <p>Использовать эксплуатационные материалы в профессиональной деятельности. Определять основные свойства материалов по маркам. Выбирать материалы на основе анализа их свойств, для конкретного применения. Составлять отчетную документацию по проведению технического обслуживания автомобилей с применением информационно-коммуникационные технологий.</p> <p>Заполнять форму наряда на проведение технического обслуживания автомобиля. Заполнять сервисную книжку.</p>	<p>ситуационная задача)</p>
<p>ПК 1.3. Проводить ремонт различных типов двигателей в соответствии с технологической документацией</p>	<p>Правильность выполнения следующих работ: Оформлять учетную документацию. Использовать уборочно-моечное и технологическое оборудование Снимать и устанавливать двигатель на автомобиль, разбирать и собирать двигатель. Использовать специальный инструмент и оборудование при разборочно-сборочных работах. Работать с каталогами деталей. Выполнять метрологическую поверку средств измерений. Производить замеры деталей и параметров двигателя контрольно-измерительными приборами и инструментами. Выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ. Снимать и устанавливать узлы и детали механизмов и систем двигателя. Определять неисправности и объем работ по их устранению. Определять способы и средства ремонта. Выбирать и использовать специальный инструмент, приборы и оборудование. Определять основные свойства материалов по маркам. Выбирать материалы на основе анализа их свойств для конкретного применения. Соблюдать безопасные условия труда в</p>	<p>Экспертное наблюдение (Лабораторная работа, ситуационная задача)</p>

	<p>профессиональной деятельности.</p> <p>Регулировать механизмы двигателя и системы в соответствии стехнологической документацией.</p> <p>Проводить проверку работы двигателя.</p>	
<p>ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.</p>	<p>-обоснованность постановки цели, выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач;</p> <p>-адекватная оценка и самооценка эффективности и качества выполнения профессиональных задач</p> <p>использование различных источников, включая электронные ресурсы, медиа-ресурсы, Интернет-ресурсы, периодические издания по специальности для решения профессиональных задач</p>	<p>Экспертное наблюдение</p> <p>Решение ситуационных задач</p>
<p>ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;</p>	<p>Соответствие найденной информации заданной теме (задаче).</p> <p>-владение разными способами представления информации</p> <p>- результативность и оперативность поиска информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;</p> <p>- объективный анализ найденной информации;</p> <p>- использование широкого спектра современных источников информации, в том числе Интернета при решении профессиональных задач, профессионального и личностного развития.</p>	<p>Экспертное наблюдение</p> <p>Решение ситуационных задач</p>
<p>ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде</p>	<p>- взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения, с руководителями учебной производственной практик;</p> <p>- обоснованность анализа работы членов команды (подчиненных)</p>	<p>Экспертное наблюдение</p> <p>Решение ситуационных задач</p>
<p>ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках</p>	<p>-эффективность использования информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности согласно формируемым умениям и получаемому практическому опыту;</p>	<p>Экспертное наблюдение</p> <p>Решение ситуационных задач</p>

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ. 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

программы подготовки специалистов среднего звена

по специальности среднего профессионального образования

23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей

базовый уровень подготовки

Форма обучения
очная

ПАСПОРТ
ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ
ПМ. 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих,
должностям служащих

ПРИМЕРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

№ п/п	Наименование оценочного средства	Краткая характеристика оценочного средства	Представление оценочного средства в фонде
1.	<i>Рубежная аттестация</i>	Средство контроля усвоения учебного материала виде тестирования обучающихся.	Комплект тестов по вариантам к аттестациям
2.	<i>Экзамен</i>	Итоговая форма оценки знаний	Комплект тестов по вариантам к экзамену

Вопросы рубежного контроля

Вопросы к 1-ой рубежной аттестации

1. Виды слесарных работ и их назначение
2. Организация рабочего места слесаря по ремонту автомобилей: эффективность и безопасность
3. Современные требования и стандарты для рабочего места слесаря по ремонту автомобилей
4. Эргономика и удобство: оптимизация рабочего пространства специалиста по авторемонту
5. Инструменты и оборудование: обзор лучших решений для ремонта автомобилей
6. Безопасность на первом месте: правильное оснащение рабочего места автомеханика
7. Организация инструментального пространства в авторемонтной мастерской
8. Технологии 21 века: инновации в организации рабочего пространства автомобильного слесаря
9. Электроника и диагностика: адаптация рабочего места к современным требованиям
10. Оснащение рабочего места слесаря
11. Основные виды рабочего и контрольно-измерительного инструмента для ремонта автомобиля
12. Хранение рабочего инструмента в автомастерской
13. Уход за ручным инструментом
14. Специализированный инструмент для автомобильного ремонта
15. Техники безопасного использования инструмента
16. Специальные средства для ухода за инструментом

Вариант №1

1. Какой инструмент является основным для слесаря по ремонту автомобилей?

- а) Микроскоп
- б) Водяной насос
- в) Гаечный ключ
- г) Пылесос

2. Какое требование предъявляется к освещению на рабочем месте слесаря?

- а) Отсутствие освещения
- б) Естественное освещение
- в) Только свечение лампочек
- г) Радужное освещение

3. Какие средства индивидуальной защиты (СИЗ) необходимы слесарю при работе с автомобилями?

- а) Солнцезащитные очки
- б) Каска
- в) Перчатки и защитные очки
- г) Ласты для плавания

4. Как организовать хранение инструментов на рабочем месте слесаря для обеспечения эффективности работы?

- а) Случайным образом
- б) В разброс
- в) Систематизированно, в соответствии с видами работ
- г) Только в коробках

5. Какие виды подъемников могут использоваться для поднятия автомобилей в автосервисе?

- а) Только мануальные
- б) Только электрические
- в) Гидравлические и электрические
- г) Пневматические

6. Какова роль рабочего стола в организации рабочего места слесаря?

- а) Декоративная
- б) Подставка для кофе
- в) Рабочая поверхность для инструментов
- г) Место для хранения пищи

7. Как обеспечить безопасность на рабочем месте при работе с электроинструментами?

- а) Работать влажными руками

- б) Избегать использования розеток
 - в) Соблюдать правила безопасности и использовать заземление
- Работать в обуви без изоляции

8. Какие из следующих элементов оборудования автосервиса предназначены для хранения масел и смазок?

- а) Шиномонтажный станок

Маслосборник

- в) Компрессор
- г) Токарный станок

9. Как обеспечить удобство доступа к инструментам на рабочем месте слесаря?

- а) Размещать в недоступных местах
- б) Использовать специальные ящики и держатели
- в) Оставлять на полу
- г) Отправлять инструменты в аренду

10. Каковы основные требования к организации системы вентиляции на авторемонтном предприятии?

- а) Отсутствие вентиляции
- б) Принудительная циркуляция воздуха
- в) Только естественная вентиляция
- г) Работа в условиях закрытого пространства

11. Как обеспечить правильное использование гаечных ключей на рабочем месте слесаря?

- а) Не использовать гаечные ключи
- б) Применять только для работы с электроприборами
- в) Правильный выбор размера и угла наклона гаечного ключа
- г) Использовать гаечные ключи как молоток

12. Каким образом следует хранить расходные материалы (масло, фильтры) на рабочем месте слесаря?

- а) В карманах одежды
- б) В коробках на полу
- в) В специальных местах хранения, отделенных от инструментов
- г) Только в автомобиле

13. Какие средства для уборки следует использовать на рабочем месте слесаря?

- а) Только ведро и тряпкаб)
- Лопата и грабли
- в) Всасывающий пылесос и средства для сбора маселг)
- Снегоуборочная машина

14. Как обеспечить безопасность хранения горюче-смазочных материалов на авторемонтном предприятии?

- а) Хранить в пластиковых бутылках
- б) В металлических емкостях, предназначенных для ГСМ
- в) В стеклянных банках
- г) На полу

15. Какое значение имеет цветовое обозначение инструментов в автосервисе?

- а) Декоративное
- б) Для удобства выбора
- в) Отсутствует
- г) Для определения стажа слесаря

16. Какие меры безопасности следует соблюдать при работе с подъемниками на авторемонтном предприятии?

- а) Не использовать подъемники
- б) Работать без защиты
- в) Следовать инструкциям, использовать защитные устройства
- г) Работать с закрытыми глазами

17. Как обеспечить порядок и чистоту на рабочем месте слесаря в течение рабочего дня?

- а) Игнорировать порядок
- б) Регулярно проводить уборку и поддерживать порядок
- в) Хранить инструменты в любом месте
- г) Работать без сменной обуви

18. Какие элементы специальной одежды слесаря обязательны для обеспечения безопасности при работе?

- а) Только перчатки
- б) Защитный костюм и специальная обувь
- в) Только маска
- г) Шорты и футболка

19. Какие измерительные приборы могут использоваться слесарем при проведении технического обслуживания автомобиля?

- а) Только линейка
- б) Линейка, манометр, тахометр
- в) Только термометр
- г) Компас и бинокль

20. Какие дополнительные аксессуары могут улучшить комфорт рабочего места слесаря?

- а) Массажное кресло
- б) Лампочка для настроения
- в) Электрический чайник
- г) Экран для просмотра фильмов

Вариант №2

1. Какие элементы безопасности должны быть наличествовать в мастерской для слесаря?

- а) Только огнетушитель
- б) Огнетушитель и аптечка
- в) Только таблички о безопасности
- г) Резиновые уточки для ушей

2. Как обеспечить правильное использование электроинструментов на рабочем месте слесаря?

- а) Отсутствие инструкций
- б) Использование инструментов без привлечения специалистов
- в) Следование инструкциям и проверка исправности инструмента
- г) Применение инструментов в любых условиях

3. Каким образом организовать место для хранения технической документации и справочников?

- а) Хранить в разброс
- б) Сжигать документацию
- в) Размещать в специальных полках и ящиках
- г) Все документы хранить в автомобиле

4. Каким образом слесарь может поддерживать порядок в рабочем месте в процессе выполнения различных работ?

- а) Пренебрегать порядком

- б) Регулярно убирать и возвращать инструменты на свои места
- в) Носить инструменты в карманах
- г) Оставлять инструменты на полу

5. Как обеспечить правильное использование масок и респираторов в условиях мастерской?

- а) Использовать маски на глазах
- б) Регулярно менять маски и следовать инструкциям
- в) Носить маски под подбородком
- г) Носить маски только на одной стороне лица

6. Какие аспекты безопасности необходимо учитывать при работе с электроинструментами во время дождя?

- а) Безопасность не важна
- б) Использовать только аккумуляторные инструменты
- в) Следовать правилам безопасности, избегать работы под дождем
- г) Работать с голыми руками

7. Каким образом слесарь может поддерживать эффективность своего рабочего места?

- а) Не следить за состоянием инструментов
- б) Периодически обновлять инструменты
- в) Использовать инструменты других работников
- г) Не следить за порядком на рабочем месте

8. Как обеспечить безопасность при работе с тяжелыми деталями автомобиля?

- а) Носить тяжелые детали на голове
- б) Использовать только ноги для переноски
- в) Использовать поддерживающие устройства и соблюдать правила безопасности
- г) Отбрасывать детали другим сотрудникам

9. Какие требования предъявляются к одежде слесаря для обеспечения безопасности?

- а) Носить любую одежду
- б) Следовать правилам офисного стиля
- в) Использовать специальную одежду, защищающую от опасных воздействий
- г) Носить только темные цвета

10. Какие меры безопасности необходимо соблюдать при работе со сварочными аппаратами?

- а) Работать без защиты глаз
- б) Использовать токосъемник руками
- в) Соблюдать правила безопасности, носить защитные очки и респиратор
- г) Работать вплотную к горючим материалам

11. Как обеспечить правильное использование гидравлических инструментов на рабочем месте слесаря?

- а) Работать без защиты
- б) Следовать инструкциям, обучаться правильному использованию
- в) Использовать инструменты под водой
- г) Игнорировать регулярную проверку состояния инструментов

12. Каким образом слесарь может контролировать уровень шума на своем рабочем месте?

- а) Работать с выключенным слуховым аппаратом
- б) Использовать наушники с высокой громкостью
- в) Соблюдать правила безопасности, носить защитные наушники
- г) Работать без защиты

13. Какие средства для очистки рук следует использовать на рабочем месте слесаря?

- а) Только вода
- б) Лучше ничего не использовать
- в) Средства для мойки рук и специальные салфетки
- г) Кислоты и растворители

14. Каким образом слесарь может управлять запасами расходных материалов на своем рабочем месте?

- а) Не управлять запасами
- б) Вести учет расходных материалов и заказывать их вовремя
- в) Оставлять все поставки на усмотрение других сотрудников
- г) Заказывать в два раза больше, чем необходимо

15. Каким образом слесарь может контролировать уровень влажности на рабочем месте?

- а) Не обращать внимание на влажность
- б) Использовать вентилятор в зимний период
- в) Установить датчики влажности и поддерживать их в оптимальном состоянии
- г) Работать в условиях высокой влажности

16. Какие дополнительные средства безопасности могут использоваться слесарем при работе с токсичными веществами?

- а) Не использовать средства безопасности
- б) Использовать маску и перчатки
- в) Соблюдать правила гигиенического

- контроля и никаких дополнительных средств не применять
- г) Использовать открытые контейнеры для хранения токсичных веществ

17. Каким образом слесарь может поддерживать техническую исправность своего инструмента?

- а) Не обращать внимание на состояние инструмента
- б) Регулярно проверять, обслуживать и ремонтировать инструмент
- в) Покупать новый инструмент каждый раз при поломке
- г) Оставлять инструменты на улице в дождь

18. Какие элементы личной гигиены слесарь должен соблюдать на своем рабочем месте?

- а) Игнорировать личную гигиеническую чистоту
- б) Регулярно мыть руки и следить за чистотой одежды
- в) Носить одежду без заботы о чистоте
- г) Использовать одежду в течение недели без стирки

19. Какие требования предъявляются к обуви слесаря для обеспечения безопасности?

- а) Носить тапочки
- б) Следовать правилам обуви без защиты
- в) Использовать специальную обувь с защитными свойствами
- г) Носить обувь с высокими каблуками

20. Каким образом слесарь может обеспечить сохранность инструментов от кражи?

- а) Не обращать внимание на кражи
- б) Хранить инструменты в открытом доступе
- в) Закрывать инструменты в ящиках и сейфах, следить за доступом
- г) Открывать доступ к инструментам всем сотрудникам

Вариант № 3

1. Какой инструмент применяется для измерения диаметра отверстий?

- а) Линейка
- б) Микрометр
- в) Гаечный ключ
- г) Отвертка

2. Какое требование к хранению инструмента важно соблюдать?

- а) Хранить влажным
- б) Хранить на открытом воздухе
- в) Хранить в металлическом ящике
- г) Хранить в ведре воды

3. Как правильно ухаживать за ручным ключом?

а) Промывать водой и сушить

б) Смазывать маслом

в) Хранить на солнце

г) Использовать без ухода

4. Для чего применяется регулировочный винт на измерительном инструменте?

а) Для крепления к столу

б) Для изменения нулевой отметки

в) Для резки металла

г) Для откручивания гаек

5. Как предотвратить коррозию на инструментах с деревянной ручкой?

а) Помещать в ведро воды

б) Смазывать вазелином

в) Очищать от грязи и сушить

г) Окунать в масло

6. Какой вид инструмента используется для затягивания и откручивания болтов?

а) Тиски

б) Линейка

в) Гаечный ключ

г) Лезвие

7. Каким образом осуществляется проверка ручного инструмента на наличие дефектов?

а) Закрыванием глаз и использованием

б) Внешним осмотром и ощупыванием

в) Погружением в воду

г) Пневматическим тестированием

8. Какую функцию выполняет калибр при ремонте автомобиля?

а) Измерение углов

б) Проверка тока

в) Измерение диаметра отверстий

г) Определение температуры

9. Какие средства следует использовать для очистки режущих кромок ручного инструмента?

- а) Вода
- б) Щетка в) Спирт
- г) Песок

10. Какие меры предосторожности следует соблюдать при работе с ручным инструментом?

- а) Использовать влажные руки
- б) Носить слипоны
- в) Неиспользованный инструмент оставлять на полу
- г) Использовать защитные очки

11. Каким образом следует хранить режущие инструменты?

- а) В ведре с маслом
- б) Смазывать вазелином
- в) Очищать от грязи и сушить
- г) В влажной среде

12. Для чего применяется регулировочный винт на ручной стрелочной индикаторе?

- а) Для изменения нулевой отметки
- б) Для крепления к столу
- в) Для резки металла
- г) Для откручивания гаек

13. Как обеспечить долгий срок службы инструмента с деревянной ручкой?

- а) Использовать во всех погодных условиях
- б) Часто мочить в воде
- в) Смазывать льняным маслом
- г) Хранить на солнце

14. Какие из перечисленных средств подходят для смазывания металлических частей инструмента?

- а) Вода
- б) Спирт
- в) Моторное масло
- г) Керосин

15. Как узнать, нуждается ли ручной инструмент в калибровке?

- а) Прошу его гадания
- б) Регулярная проверка по сравнению с эталоном
- в) Осмотр по четвергам
- г) Ждать, пока сломается

16. Какую функцию выполняет уровень при работе с автомобилем?

- а) Измерение углов
- б) Определение тока
- в) Измерение длины
- г) Проверка температуры

17. Как предотвратить износ режущих кромок на инструменте?

- а) Использовать во всех случаях
- б) Работать без остановки
- в) Поддерживать острие инструмента
- г) Откладывать влажным

18. Как следует устранять окислы на металлических частях инструмента?

- а) Протирать влажной тряпкой
- б) Использовать только в перчатках
- в) Промывать водой
- г) Не обращать внимание

19. Какую роль играет транспортировка инструмента в автомобиле при его ремонте?

- а) Оптимизация рабочего процесса
- б) Добавление веса автомобилю
- в) Уменьшение срока службы инструмента
- г) Возможность замены инструмента меньшего размера

Вариант № 4

1. Какое основное оборудование необходимо для обеспечения безопасности на рабочем месте слесаря?

- а) Коврик для ног
- б) Зеркало
- в) Противогаз
- г) Огнетушитель

2. Каким образом можно организовать удобное хранение инструментов на рабочем месте?

- а) Все бросить на пол
- б) Висячие панели с крючками
- в) В ящиках стола

г) В сумке для инструментов

3. Как обеспечить хорошую освещенность рабочего места слесаря?

- а) Закрыть шторы
- б) Использовать настольную лампу
- в) Работать в полумраке
- г) Использовать свечение от экрана компьютера

4. Для чего необходим стол с регулируемой высотой на рабочем месте слесаря?

- а) Для игр на перерывах
- б) Для удобства при работе с разными видами инструментов
- в) Для прятки
- г) Для хранения обеденных перерывов

5. Как обеспечить хранение химических веществ на рабочем месте в соответствии с правилами безопасности?

- а) Хранить в банке для кофе
- б) В газовом баллоне
- в) В специальных емкостях с маркировкой
- г) На полу

6. Как организовать удобное распределение электророзеток на рабочем месте слесаря?

- а) Оставить одну розетку для всех
- б) Разместить розетки вдоль пола
- в) Использовать удлинители
- г) Подключить все к одной розетке

7. Какие элементы должны быть включены в комплект средств индивидуальной защиты на рабочем месте слесаря?

- а) Только перчатки
- б) Защитные очки, наушники, маска
- в) Только шлем
- г) Кроссовки

8. Какую роль играет эргономика в организации рабочего места слесаря?

- а) Работает только в праздники

- б) Обеспечивает удобство и эффективность труда) Это
новый вид инструмента
- г) Не влияет на работу

9. Каким образом следует устранять мусор на рабочем месте слесаря?

- а) Оставить как есть
- б) Сжечь
- в) Регулярно убирать и выносить
- г) Захламлять еще больше

10. Для чего предназначено средство для мытья рук на рабочем месте слесаря?

- а) Для умывания
- б) Для уборки пола
- в) Для чистки инструментов
- г) Для мытья автомобиля

11. Какие предметы должны быть в близости рабочего места для оперативной помощи в случае травмы?

- а) Только телефон
- б) Аптечка первой помощи и телефон
- в) Только настольная лампа
- г) Ключ от дома

12. Как обеспечить безопасное использование электроинструмента на рабочем месте слесаря?

- а) Работать без перчаток
- б) Подключать к силовой розетке напрямую
- в) Использовать электроинструмент с защитой от случайного включения
- г) Работать влажными руками

13. Как обеспечить эффективное вентилирование на рабочем месте слесаря?

- а) Закрыть окна
- б) Использовать вентилятор
- в) Работать без воздуха
- г) Не обращать внимание

14. Как организовать хранение мелких деталей и болтов на рабочем месте слесаря?

- а) Бросать на пол
- б) Использовать специальные контейнеры и лотки
- в) Хранить в карманах
- г) Оставлять в ящиках стола

15. Как обеспечить безопасное хранение горюче-смазочных материалов на рабочем месте слесаря?

- а) В пластиковых бутылках
- б) В стеклянных банках
- в) В керамических горшках
- г) В металлических контейнерах

16. Как обеспечить безопасность при работе с подъемным оборудованием на рабочем месте слесаря?

- а) Работать без шлема
- б) Периодически не проверять подъемные механизмы
- в) Пользоваться только испытанным и сертифицированным оборудованием
- г) Использовать подъемное оборудование для прыжков

17. Каким образом можно предотвратить возгорание на рабочем месте слесаря?

- а) Проводить работы с открытым огнем
- б) Использовать горючие жидкости без ограничений
- в) Соблюдать правила хранения и использования горюче-смазочных материалов
- г) Работать в закрытом помещении без вентиляции

18. Для чего необходимо использовать средства защиты от шума на рабочем месте слесаря?

- а) Для создания атмосферы праздника
- б) Для уменьшения воздействия шума на слух
- в) Для увеличения шума вокруг
- г) Для игры в "глухого телефончика"

19. Как организовать безопасное хранение бензина на рабочем месте слесаря?

- а) В пластиковых бутылках
- б) В металлических контейнерах, предназначенных для хранения горючих материалов
- в) В деревянных ящиках
- г) В стеклянных банках

20. Какие меры безопасности следует соблюдать при работе с электрическими инструментами на рабочем месте слесаря?

- а) Не использовать перчатки
- б) Избегать работ во влажных условиях
- в) Оставить инструмент включенным при перерывах
- г) Работать без защитных очков

Ключи к тесту

№ п/п	Вариант № 1	Вариант № 2	Вариант №3	Вариант №4
1	в	б	б	г
2	в	в	в	б
3	в	в	б	б
4	в	в	б	б
5	г	в	в	в
6	в	в	в	в
7	в	б	а	б
8	б	в	б	б
9	в	в	в	в
10	б	в	б	в
11	в	б	г	б
12	в	в	в	в
13	в	в	а	б
14	б	в	в	б
15	б	в	в	а
16	в	б	б	в
17	б	б	а	в
18	б	б	в	б
19	б	в	а	б
20	в	в	а	б

Вопросы ко 2-ой рубежной аттестации

1. Основные операции технологического процесса слесарной обработки (разметка, правка, рубка, гибка) и их характеристика.
2. Основные операции технологического процесса слесарной обработки (резка опилование, сверление, нарезание резьбы) и их характеристика
3. Основные операции технологического процесса слесарной обработки (шабрение, притирка и доводка, паяние и лужение, соединение склеиванием) и их характеристика
4. Основные операции при выполнении слесарно-сборочных работ.
5. Место и примеры слесарно-сборочных работ при выполнении технического обслуживания и ремонта автомобилей.
6. Понятие о неизбежных погрешностях при изготовлении деталей и сборке изделий

7. Значение стандартизованных и нормализованных деталей и инструмента для выполнения процесса слесарной обработки различных деталей
8. Основные принципы техники безопасности в слесарно-сборочных работах на автомобиле
9. Личная защита слесаря при выполнении слесарно-сборочных работ
10. Безопасность работы с инструментами и оборудованием
11. Электробезопасность при слесарно-сборочных работах
12. Безопасность при проведении сварочных работ
13. Особенности безопасной разборки и сборки автомобильных узлов
14. Профилактика пожаров и меры по тушению возгораний
15. Правила безопасности в помещении автомастерской
16. Подготовка слесарного инструмента и технологического оборудования к работе
17. Работа с контрольно-измерительным инструментом.

Вариант № 1

1. Какой процесс слесарной обработки используется для удаления излишков металла и придания детали необходимой формы?

- а) Травление
- б) Сверление
- в) Фрезерование
- г) Токарная обработка

2. Какова основная цель термической обработки металла в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Улучшение внешнего вида
- б) Уменьшение веса
- в) Улучшение механических свойств
- г) Увеличение цены материала

3. Для какого типа материала наиболее эффективна электроэрозионная обработка в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Пластик
- б) Дерево
- в) Металл
- г) Керамика

4. Какой вид слесарной обработки используется для создания внутренних канавок и выемок в деталях?

- а) Точение
- б) Сверление
- в) Зенкерование
- г) Фрезерование

5. Какой инструмент применяется при токарной обработке в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Фреза
- б) Сверло
- в) Токарный нож
- г) Рашпиль

6. Какую роль играет смазка при метчиковке в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Улучшает внешний вид
- б) Уменьшает трение и облегчает процесс
- в) Повышает температуру
- г) Ускоряет коррозию

7. Какой метод термической обработки используется для увеличения твердости и прочности металла?

- а) Закаливание
- б) Отпускание
- в) Нормализация
- г) Испарение

8. Какие из перечисленных инструментов применяются при точении в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Молоток
- б) Линейка
- в) Рашпиль
- г) Токарные ножи

9. Для какого типа материала наиболее подходит метод абразивной обработки в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Металл
- б) Стекло
- в) Пластик
- г) Шерсть

10. Какова основная функция зенковки в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Создание отверстий

- б) Удаление острых краев
- в) Устранение излишков материала
- г) Создание плоскостей

11. Какой метод обработки используется для изменения формы поверхности металла с помощью химического воздействия?

- а) Токарная обработка
- б) Электроэрозионная обработка
- в) Химическая обработка
- г) Метчиковка

12. Какова цель анодного окисления в

технологическом процессе слесарной обработки)

Увеличение веса материала

б) Уменьшение размеров

- в) Защита от коррозии и улучшение внешнего вида
- г) Улучшение теплопроводности

13. Для какого типа материала наиболее подходит метод фрезерования в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Бумага б) Дерево
- в) Металл г) Вода

14. Какой вид обработки используется для удаления небольших слоев металла с поверхности детали?

- а) Зенковка б) Нарезание
- в) Точение г) Шлифовка

15. Какие из перечисленных методов служат для создания резьбы в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Сверление б) Зенковка
- в) Метчиковка г) Фрезерование

16. Каким образом происходит отжиг металла в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Нагревание до высокой температуры и последующее охлаждение
- б) Погружение в воду
- в) Прокаливание в кислоте
- г) Прохождение через электрический ток

17. Для каких целей используется сверлильный станок в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Создание отверстий
- б) Удаление острых краев
- в) Фрезерование
- г) Термообработка

18. Каким образом происходит формирование детали при термообработке в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Охлаждение до нуля
- б) Нагревание до высокой температуры и последующее охлаждение
- в) Погружение в воду
- г) Прокаливание в кислоте

19. Какой инструмент используется для создания резьбы на внешней поверхности детали в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Зенковка
- б) Токарный нож
- в) Метчик
- г) Фреза

20. Какова основная цель травления в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Улучшение внешнего вида
- б) Уменьшение веса
- в) Увеличение металлического блеска
- г) Улучшение теплопроводности

Вариант № 2

1. Что из перечисленного относится к процессу формирования кромок заготовки для придания ей нужной формы?

- а) Разметка
- б) Шабрение
- в) Рубка
- г) Гибка

2. Какой процесс предполагает удаление излишков материала для придания заготовке необходимых размеров?

- а) Нарезание резьбы
- б) Лужение
- в) Притирка и доводка
- г) Рубка

3. Каким образом можно создать отверстие в заготовке с помощью специального инструмента?

- а) Резка
- б) Паяние
- в) Нарезание резьбы
- г) Сверление

4. Для чего используется процесс нарезания резьбы?

- а) Формирование гибких элементов
- б) Создание выступающих частей на поверхности заготовки
- в) Создание резьбовых соединений
- г) Лужение

5. Что подразумевает собой процесс "шабрение"?

- а) Удаление избыточного материала с помощью лазера
- б) Изготовление детали согласно шаблону
- в) Обработка поверхности кислотой
- г) Процесс разметки

6. Для чего применяется процесс "притирка и доводка" при обработке материалов?

- а) Создание луженого слоя на поверхности
- б) Улучшение точности размеров и формы заготовки
- в) Создание резьбы на винтах
- г) Рубка материала

7. Что означает термин "паяние" в металлообработке?

- а) Обработка поверхности кислотой

- б) Соединение материалов с использованием расплавленного металла или сплава
- в) Формирование выпуклых поверхностей
- г) Разметка перед началом работы

8. Какой процесс включает в себя создание плавного перехода между поверхностями заготовки для улучшения ее внешнего вида?

- а) Резка
- б) Лужение
- в) Притирка и доводка
- г) Рубка

9. Каким образом можно изменить форму заготовки согласно заданному чертежу?

- а) Гибка
- б) Разметка
- в) Шабрение
- г) Нарезание резьбы

10. Как называется процесс создания выступающих частей на поверхности заготовки?

- а) Резка
- б) Гибка
- в) Нарезание резьбы
- г) Шабрение

11. Для чего применяется процесс "рубка" в металлообработке?

- а) Создание выемок и пазов в материале
- б) Обработка поверхности с использованием лазера
- в) Процесс разметки
- г) Создание резьбы

12. Каким образом можно изменить геометрию заготовки согласно требованиям чертежа?

- а) Лужение
- б) Гибка
- в) Нарезание резьбы
- г) Разметка

13. Что включает в себя процесс "гибка" в металлообработке?

- а) Изготовление вырезов в заготовке
- б) Создание изогнутых элементов
- в) Формирование выпуклых поверхностей

г) Шлифовка

14. Каким образом можно создать выемки и пазы в заготовке?

- а) Разметка
- б) Резка
- в) Рубка
- г) Нарезание резьбы

15. Для чего используется процесс "сверление" в металлообработке?

- а) Создание выпуклых поверхностей
- б) Формирование отверстий в заготовке
- в) Изготовление выемок и пазов
- г) Лужение

16. Какой процесс включает в себя создание резьбовых соединений на деталях?

- а) Рубка
- б) Притирка и доводка
- в) Нарезание резьбы
- г) Лужение

17. Что представляет собой процесс "нарезание резьбы"?

- а) Создание резьбовых соединений
- б) Формирование выпуклых поверхностей
- в) Резка материала
- г) Лужение

18. Каким образом можно изменить форму заготовки с использованием расплавленного металла?

- а) Притирка и доводка
- б) Лужение
- в) Гибка
- г) Разметка

19. Какой процесс включает в себя создание соединений между деталями с использованием электрического тока?

- а) Нарезание резьбы

- б) Лужение
- в) Паяние
- г) Рубка

20. Для чего применяется процесс "лужение" в металлообработке?

- а) Создание выступающих частей на поверхности
- б) Улучшение точности размеров и формы заготовки
- в) Создание сварочных соединений
- г) Формирование выпуклых поверхностей

Вариант № 3

1. Какое средство индивидуальной защиты необходимо использовать для предотвращения попадания мелких частиц в глаза?

- а) Перчатки
- б) Защитные очки
- в) Респиратор
- г) Специальная обувь

2. Какие меры безопасности следует соблюдать при работе с подъемным оборудованием на автомобильном предприятии?

- а) Не использовать защитные ремни
- б) Периодически не проверять состояние подъемного механизма
- в) Работать только с одобренным и испытанным оборудованием
- г) Использовать подъемное оборудование для прыжков

3. Как предотвратить травмы при работе с ручным инструментом?

- а) Работать без перчаток
- б) Использовать инструмент с изношенным лезвием
- в) Поддерживать остроту и исправное состояние инструмента
- г) Пропускать тренировки по безопасности

4. Для чего необходимо правильно подбирать средства индивидуальной защиты?

- а) Чтобы выглядеть стильно
- б) Для создания комфорта
- в) Для соответствия рабочим стандартам и обеспечения безопасности
- г) Для привлечения внимания

5. Какие меры предпринимаются для предотвращения возгорания при проведении сварочных работ?

- а) Работать в темных очках
- б) Использовать сварочный аппарат без проверки
- в) Поддерживать безопасное расстояние от горючих материалов
- г) Запускать пиротехнику

6. Как правильно использовать огнетушитель в случае возгорания?

- а) Прятать его в ящик
- б) Открывать и рассматривать
- в) Использовать в соответствии с инструкцией и навыками
- г) Выкидывать на горящий объект

7. Как предотвратить поражение электрическим током при проведении электромонтажных работ?

- а) Периодически не проверять электроинструмент
- б) Носить мокрые перчатки
- в) Использовать электроинструмент с поврежденным шнуром
- г) Работать сухими руками и использовать исправный инструмент

8. Какие меры следует предпринимать при работе с химическими веществами?

- а) Произвольно смешивать химикаты
- б) Игнорировать метки на контейнерах
- в) Пользоваться средствами индивидуальной защиты и следовать инструкциям по безопасности
- г) Хранить химикаты в пищевых контейнерах

9. Как обеспечить безопасность при работе с пневматическим инструментом?

- а) Подключать шланг к силовой розетке напрямую
- б) Использовать инструмент с поврежденным регулятором давления
- в) Следовать инструкциям по безопасности и использовать средства защиты
- г) Работать без защитных очков

10. Что следует делать при обнаружении дефекта на рабочем оборудовании?

- а) Использовать с дефектом
- б) Подавать сигнал тревоги
- в) Игнорировать
- г) Замалчивать

11. Как обеспечить безопасность при работе с грузоподъемным краном?

- а) Перегружать кран
- б) Игнорировать знаки безопасности

- в) Работать только с лицензированными и квалифицированными операторами
- г) Использовать кран для перевозки людей

12. Как организовать безопасное хранение острых предметов на рабочем месте?

- а) Бросать их в коробку
- б) Хранить в открытом доступе
- в) Использовать специальные контейнеры и упаковку
- г) Разбрасывать по полу

13. Как предотвратить травмы при работе с электрическими инструментами?

- а) Работать влажными руками
- б) Использовать исправный инструмент и средства защиты
- в) Оставлять инструмент включенным при перерывах
- г) Игнорировать инструкции по безопасности

14. Как организовать эффективную систему освещения рабочего места?

- а) Работать в полумраке
- б) Использовать настольную лампу
- в) Устанавливать яркие светильники вдоль стен
- г) Работать без освещения

15. Как обеспечить безопасность при работе с ручным электроинструментом?

- а) Работать без перчаток
 - б) Подключать инструмент к силовой розетке без защиты
 - в) Использовать инструмент с поврежденным шнуром
 - г) Следовать инструкциям по безопасности и использовать средства защиты
- Что следует делать при обнаружении утечки газа на рабочем месте?

- а) Открывать окна
- б) Выключать свет
- в) Сообщать об утечке и эвакуироваться из помещения
- г) Игнорировать

16. Как обеспечить безопасность при работе с автомобильным кузовом?

- а) Работать без защитных очков
- б) Использовать резиновые перчатки
- в) Следовать инструкциям по безопасности и использовать средства защиты
- г) Работать в сырых условиях

17. Как предотвратить поражение электрическим током при работе с электроинструментом?

- а) Использовать инструмент с поврежденным шнуром
- б) Подключать инструмент к силовой розетке без защиты
- в) Следовать инструкциям по безопасности и использовать средства защиты
- г) Работать влажными руками

18. Как предотвратить возгорание при работе с топливом на рабочем месте слесаря?

- а) Использовать сигарету
- б) Следовать правилам хранения топлива
- в) Хранить топливо в стеклянных банках
- г) Произвольно выбрасывать топливо на пол

19. Как предотвратить травмы при работе с ручным инструментом?

- а) Работать без перчаток
- б) Поддерживать остроту и исправное состояние инструмента
- в) Использовать инструмент с изношенным лезвием
- г) Игнорировать инструкции по безопасности

Вариант № 4

1. Какой из следующих видов инструмента является ручным инструментом слесаря по ремонту автомобиля?

- а) Электродрель
- б) Шлифовальная машина
- в) Гаечный ключ
- г) Манометр

2. Каким образом следует хранить ручной инструмент слесаря, чтобы предотвратить коррозию?

- а) В пластиковых ящиках
- б) Влажным
- в) Смазанным маслом
- г) В открытом доступе

3. Какой инструмент необходим для измерения давления в шинах автомобиля?

- а) Щуп масла
- б) Манометр
- в) Мерная лента
- г) Токарный станок

4. Как правильно ухаживать за резьбовым инструментом для сохранения его работы?

- а) Промывать водой
- б) Хранить в воде
- в) Смазывать маслом
- г) Использовать без смазки

5. Какие меры предпринимаются для предотвращения повреждения инструментов при хранении?

- а) Хранение влажными
- б) Хранение в открытом доступе
- в) Использование поддонов
- г) Прокладывание на полу

6. Каково назначение токарного инструмента в автомобильном ремонте?

- а) Очистка тормозных дисков
- б) Работа с металлическими трубами
- в) Создание резьбы на болтах
- г) Замена свечей зажигания

7. Как обеспечить безопасное хранение инструмента в мастерской?

- а) Открывать окна
- б) Устанавливать сигнализацию
- в) Использовать замки
- г) Хранить инструмент на полу

8. Каким образом осуществляется уход за металлическим инструментом для предотвращения коррозии?

- а) Промывка водой
- б) Сушка полотенцем
- в) Смазывание маслом
- г) Применение абразивных материалов

9. Для каких работ используется шабер в автомобильном ремонте?

- а) Резка металла
- б) Очистка поверхностей от заусенцев
- в) Шлифовка стекол
- г) Работа с электропроводкой

10. Как предотвратить поломку ручного инструмента при его использовании?

- а) Применять максимальное усилие
- б) Подбирать инструмент по размеру
- в) Использовать инструмент для не предназначенных ему работ
- г) Хранить инструмент в влажных условиях

11. Как правильно хранить токарный инструмент для сохранения его режущих свойств?

- а) Влажным
- б) Смазанным маслом
- в) В воде
- г) В открытом доступе

12. Каким образом можно предотвратить потерю мелких инструментов в мастерской?

- а) Хранить в открытом ящике
- б) Использовать контейнеры
- в) Рассыпать по полу
- г) Оставлять на верстаке

13. Как обеспечить безопасное использование электрического инструмента в мастерской?

- а) Работать с мокрыми руками
- б) Избегать использования защитных очков
- в) Проверять целостность кабеля
- г) Отключать заземление

14. Каким образом следует обрабатывать ручной инструмент после работы с жидкостями?

- а) Промывать водой
- б) Протирать сухой тряпкой
- в) Не обрабатывать
- г) Обрабатывать кислотами

15. Для каких работ слесарю по ремонту автомобиля может понадобиться резьбонарезной инструмент?

- а) Сборка мебели
- б) Создание резьбы на болтах
- в) Очистка тормозных дисков
- г) Пайка электропроводки

16. Каким образом следует хранить измерительные инструменты для сохранения их точности?

- а) В открытом ящике
- б) Влажными
- в) В коробке с песком
- г) В чехлах

17. Как обеспечить долгий срок службы молотка слесаря?

- а) Использовать для раскола металла
- б) Хранить на верстаке
- в) Смазывать маслом
- г) Работать без защитных очков

18. Как обеспечить точность измерений с помощью линейки или мерной ленты?

- а) Хранить в холодильнике
- б) Прокладывать на полу
- в) Проверять наличие дефектов перед использованием
- г) Использовать без проверки

19. Каким образом можно предотвратить порезы при работе с режущим инструментом?

- а) Работать без защитных перчаток
- б) Избегать прямого контакта с режущей кромкой
- в) Производить заточку инструмента ножом
- г) Использовать руки вместо инструментов

20. Для чего используется монтажный ключ в автомобильном ремонте?

- а) Для монтажа шин
- б) Для сборки мебели
- в) Для резьбы на болтах
- г) Для замены масла

Критерии оценивания рубежной аттестации:

Количество вопросов	Оценка	
16-20	5	
11-15	4	
6-10	3	
0-5	2	

Ключи к тесту

№ п/п	Вариант № 1	Вариант № 2	Вариант №3	Вариант №4
1	Г	б	б	В
2	В	Г	В	В
3	Г	Г	В	б
4	В	В	В	В
5	В	б	В	В
6	б	В	В	В
7	а	б	В	В
8	Г	В	В	В
9	б	б	В	б
10	В	б	б	б
11	В	а	В	б
12	В	б	В	б
13	В	б	б	В
14	Г	б	В	б
15	В	б	В	б
16	а	В	В	Г
17	а	а	В	В
18	б	б	В	В
19	В	В	б	б
20	а	Г	б	Г

Вопросы итогового контроля

1. Виды слесарных работ и их назначение
2. Организация рабочего места слесаря по ремонту автомобилей: эффективность и безопасность
3. Современные требования и стандарты для рабочего места слесаря по ремонту автомобилей
4. Эргономика и удобство: оптимизация рабочего пространства специалиста по авторемонту
5. Инструменты и оборудование: обзор лучших решений для ремонта автомобилей
6. Безопасность на первом месте: правильное оснащение рабочего места автомеханика
7. Организация инструментального пространства в авторемонтной мастерской
8. Технологии 21 века: инновации в организации рабочего пространства автомобильного слесаря
9. Электроника и диагностика: адаптация рабочего места к современным требованиям
10. Оснащение рабочего места слесаря
11. Основные виды рабочего и контрольно-измерительного инструмента для ремонта автомобиля
12. Хранение рабочего инструмента в автомастерской
13. Уход за ручным инструментом

14. Специализированный инструмент для автомобильного ремонта
15. Техники безопасного использования инструмента
16. Специальные средства для ухода за инструментом
17. Основные операции технологического процесса слесарной обработки (разметка, правка, рубка, гибка) и их характеристика.
18. Основные операции технологического процесса слесарной обработки (резка опилование, сверление, нарезание резьбы) и их характеристика
19. Основные операции технологического процесса слесарной обработки (шабрение, притирка и доводка, паяние и лужение, соединение склеиванием) и их характеристика
20. Основные операции при выполнении слесарно-сборочных работ.
21. Место и примеры слесарно-сборочных работ при выполнении технического обслуживания и ремонта автомобилей.
22. Понятие о неизбежных погрешностях при изготовлении деталей и сборке изделий
23. Значение стандартизованных и нормализованных деталей и инструмента для выполнения процесса слесарной обработки различных деталей
24. Основные принципы техники безопасности в слесарно-сборочных работах на автомобиле
25. Личная защита слесаря при выполнении слесарно-сборочных работ
26. Безопасность работы с инструментами и оборудованием
27. Электробезопасность при слесарно-сборочных работах
28. Безопасность при проведении сварочных работ
29. Особенности безопасной разборки и сборки автомобильных узлов
30. Профилактика пожаров и меры по тушению возгораний
31. Правила безопасности в помещении автомастерской
32. Подготовка слесарного инструмента и технологического оборудования к работе
33. Работа с контрольно-измерительным инструментом

Вариант №1

1. Какой инструмент является основным для слесаря по ремонту автомобилей?

- а) Микроскоп
 б) Водяной насос в)
 Гаечный ключг) Пылесос

2. Какое требование предъявляется к освещению на рабочем месте слесаря?

- а) Отсутствие освещения
 б) Естественное освещение в) Только
 свечение лампочекг) Радужное
 освещение

3. Какие средства индивидуальной защиты (СИЗ) необходимы слесарю при работе с автомобилями?

- а) Солнцезащитные очкиб) Каска

в) Перчатки и защитные очки г) Ласты

для плавания

4. Как организовать хранение инструментов на рабочем месте слесаря для обеспечения эффективности работы?

а) Случайным образом б) В

разброс

в) Систематизированно, в соответствии с видами работ г) Только

в коробках

5. Какие виды подъемников могут использоваться для поднятия автомобилей в автосервисе?

а) Только мануальные

б) Только электрические

в) Гидравлические и электрические г)

Пневматические

6. Какова роль рабочего стола в организации рабочего места слесаря?

а) Декоративная

б) Подставка для кофе

в) Рабочая поверхность для инструментов г) Место

для хранения пищи

7. Как обеспечить безопасность на рабочем месте при работе с электроинструментами?

а) Работать влажными руками

б) Избегать использования розеток

в) Соблюдать правила безопасности и использовать заземление г)

Работать в обуви без изоляции

8. Какие из следующих элементов оборудования автосервиса предназначены для хранения масел и смазок?

а) Шиномонтажный станок б)

Маслосборник

в) Компрессор

г) Токарный станок

9. Как обеспечить удобство доступа к инструментам на рабочем месте слесаря?

а) Размещать в недоступных местах

б) Использовать специальные ящики и держатели)

Оставлять на полу

г) Отправлять инструменты в аренду

10. Каковы основные требования к организации системы вентиляции на авторемонтном предприятии?

а) Отсутствие вентиляции

б) Принудительная циркуляция воздуха)

Только естественная вентиляция

г) Работа в условиях закрытого пространства

11. Как обеспечить правильное использование гаечных ключей на рабочем месте слесаря?

а) Не использовать гаечные ключи

б) Применять только для работы с электроприборами

в) Правильный выбор размера и угла наклона гаечного ключа)

Использовать гаечные ключи как молоток

12. Каким образом следует хранить расходные материалы (масло, фильтры) на рабочем месте слесаря?

а) В карманах одежды)

б) В коробках на полу

в) В специальных местах хранения, отделенных от инструментов

г) Только в автомобиле

13. Какие средства для уборки следует использовать на рабочем месте слесаря?

а) Только ведро и тряпка)

Лопата и грабли

в) Всасывающий пылесос и средства для сбора масел)

Снегоуборочная машина

14. Как обеспечить безопасность хранения горюче-смазочных материалов на авторемонтном предприятии?

а) Хранить в пластиковых бутылках

б) В металлических емкостях, предназначенных для ГСМ)

в) В стеклянных банках

г) На полу

15. Какое значение имеет цветовое обозначение инструментов в автосервисе?

- а) Декоративное
- б) Для удобства выбора)
- Отсутствует
- г) Для определения стажа слесаря

16. Какие меры безопасности следует соблюдать при работе с подъемниками на авторемонтном предприятии?

- а) Не использовать подъемникиб)
Работать без защиты
- в) Следовать инструкциям, использовать защитные устройстваг)
Работать с закрытыми глазами

17. Как обеспечить порядок и чистоту на рабочем месте слесаря в течение рабочего дня?

- а) Игнорировать порядок
- б) Регулярно проводить уборку и поддерживать порядокв)
Хранить инструменты в любом месте
- г) Работать без сменной обуви

18. Какие элементы специальной одежды слесаря обязательны для обеспечения безопасности при работе?

- а) Только перчатки
- б) Защитный костюм и специальная обувьв)
Только маска
- г) Шорты и футболка

19. Какие измерительные приборы могут использоваться слесарем при проведении технического обслуживания автомобиля?

- а) Только линейка
- б) Линейка, манометр, тахометрв)
Только термометр
- г) Компас и бинокль

20. Какие дополнительные аксессуары могут улучшить комфорт рабочего места

слесаря?

- а) Массажное кресло
- б) Лампочка для настроения)

Электрический чайник

- г) Экран для просмотра фильмов

21. Какие элементы безопасности должны быть наличествовать в мастерской для слесаря?

- а) Только огнетушитель
- б) Огнетушитель и аптечка
- в) Только таблички о безопасностиг)

Резиновые уточки для ушей

22. Как обеспечить правильное использование электроинструментов на рабочем месте слесаря?

- а) Отсутствие инструкций
- б) Использование инструментов без привлечения специалистов в)

Следование инструкциям и проверка исправности инструментаг)

Применение инструментов в любых условиях

23. Каким образом организовать место для хранения технической документации и справочников?

- а) Хранить в разброс
- б) Сжигать документацию
- в) Размещать в специальных полках и ящикахг) Все

документы хранить в автомобиле

24. Каким образом слесарь может поддерживать порядок в рабочем месте в процессе выполнения различных работ?

- а) Пренебрегать порядком
- б) Регулярно убирать и возвращать инструменты на свои местав)

Носить инструменты в карманах

- г) Оставлять инструменты на полу

25. Как обеспечить правильное использование масок и респираторов в условиях мастерской?

- а) Использовать маски на глазах
- б) Регулярно менять маски и следовать инструкциямв)

Носить маски под подбородком

- г) Носить маски только на одной стороне лица

26. Какие аспекты безопасности необходимо учитывать при работе с электроинструментами во время дождя?

- а) Безопасность не важна
- б) Использовать только аккумуляторные инструменты
- в) Следовать правилам безопасности, избегать работы под дождем
- г) Работать с голыми руками

27. Каким образом слесарь может поддерживать эффективность своего рабочего места?

- а) Не следить за состоянием инструментов
- б) Периодически обновлять инструменты
- в) Использовать инструменты других работников
- г) Не следить за порядком на рабочем месте

28. Как обеспечить безопасность при работе с тяжелыми деталями автомобиля?

- а) Носить тяжелые детали на голове
- б) Использовать только ноги для переноски
- в) Использовать поддерживающие устройства и соблюдать правила безопасности
- г) Отбрасывать детали другим сотрудникам

29. Какие требования предъявляются к одежде слесаря для обеспечения безопасности?

- а) Носить любую одежду
- б) Следовать правилам офисного стиля
- в) Использовать специальную одежду, защищающую от опасных воздействий
- г) Носить только темные цвета

30. Какие меры безопасности необходимо соблюдать при работе со сварочными аппаратами?

- а) Работать без защиты глаз
- б) Использовать токоъемник руками
- в) Соблюдать правила безопасности, носить защитные очки и респиратор
- г) Работать вплотную к горючим материалам

31. Как обеспечить правильное использование гидравлических инструментов на рабочем месте слесаря?

- а) Работать без защиты
- б) Следовать инструкциям, обучаться правильному использованию
- в) Использовать инструменты под водой
- г) Игнорировать регулярную проверку состояния инструментов

32. Каким образом слесарь может контролировать уровень шума на своем рабочем

месте?

а) Работать с выключенным слуховым аппаратом б)

Использовать наушники с высокой громкостью

в) Соблюдать правила безопасности, носить защитные наушникиг)

Работать без защиты

33. Какие средства для очистки рук следует использовать на рабочем месте слесаря?

а) Только вода

б) Лучше ничего не использовать

в) Средства для мойки рук и специальные салфеткиг)

Кислоты и растворители

34. Каким образом слесарь может управлять запасами расходных материалов на своем рабочем месте?

а) Не управлять запасами

б) Вести учет расходных материалов и заказывать их вовремя в)

Оставляя все поставки на усмотрение других сотрудников г)

Заказывать в два раза больше, чем необходимо

35. Каким образом слесарь может контролировать уровень влажности на рабочем месте?

а) Не обращать внимание на влажность

б) Использовать вентилятор в зимний период

в) Установить датчики влажности и поддерживать их в оптимальном состоянииг)

Работать в условиях высокой влажности

36. Какие дополнительные средства безопасности могут использоваться слесарем при работе с токсичными веществами?

а) Не использовать средства безопасностиб)

Использовать маску и перчатки

в) Соблюдать правила гигиенического

контроля и никаких дополнительных средств не применять

г) Использовать открытые контейнеры для хранения токсичных веществ

37. Каким образом слесарь может поддерживать техническую исправность своего инструмента?

а) Не обращать внимание на состояние инструмента

б) Регулярно проверять, обслуживать и ремонтировать инструментв)

Покупать новый инструмент каждый раз при поломке

г) Оставлять инструменты на улице в дождь

38. Какие элементы личной гигиены слесарь должен соблюдать на своем рабочем месте?

- а) Игнорировать личную гигиеническую чистоту
- б) Регулярно мыть руки и следить за чистотой одежды

Носить одежду без заботы о чистоте

- г) Использовать одежду в течение недели без стирки

39. Какие требования предъявляются к обуви слесаря для обеспечения безопасности?

- а) Носить тапочки
- б) Следовать правилам обуви без защиты
- в) Использовать специальную обувь с защитными свойствами
- г) Носить обувь с высокими каблуками

40. Каким образом слесарь может обеспечить сохранность инструментов от кражи?

- а) Не обращать внимание на кражи
- б) Хранить инструменты в открытом доступе
- в) Закрывать инструменты в ящиках и сейфах, следить за доступом
- г) Открывать доступ к инструментам всем сотрудникам

Вариант № 2

1. Какой инструмент применяется для измерения диаметра отверстий?

- а) Линейка
- б) Микрометр
- в) Гаечный ключ
- г) Отвертка

Отвертка

2. Какое требование к хранению инструмента важно соблюдать?

- а) Хранить влажным
- б) Хранить на открытом воздухе
- в) Хранить в металлическом ящике
- г) Хранить в ведре воды

Хранить в ведре воды

3. Как правильно ухаживать за ручным ключом?

- а) Промывать водой и сушить
- б) Смазывать маслом
- в) Хранить на солнце
- г) Использовать без ухода

Смазывать маслом

- в) Хранить на солнце
- г) Использовать без ухода

4. Для чего применяется регулировочный винт на измерительном инструменте?

- а) Для крепления к столу
- б) Для изменения нулевой отметки) Для резки металла
- г) Для откручивания гаек

5. Как предотвратить коррозию на инструментах с деревянной ручкой?

- а) Помещать в ведро водыб) Смазывать вазелином
- в) Очищать от грязи и сушитьг) Окунать в масло

6. Какой вид инструмента используется для затягивания и откручивания болтов?

- а) Тиски
- б) Линейка
- в) Гаечный ключг) Лезвие

7. Как правильно хранить мерные инструменты для предотвращения деформации?

- а) На резиновой подложке б) В металлическом ящикев) Влажными
- г) Свободно на полке

8. Каким образом осуществляется проверка ручного инструмента на наличие дефектов?

- а) Закрыванием глаз и использованием б) Внешним осмотром и ощупыванием в) Погружением в воду
- г) Пневматическим тестированием

9. Какую функцию выполняет калибр при ремонте автомобиля?

- а) Измерение угловб) Проверка тока
- в) Измерение диаметра отверстийг) Определение температуры

10. Какие средства следует использовать для очистки режущих кромок ручного инструмента?

- а) Вода
- б) Щетка в) Спирт
- г) Песок

11. Какие меры предосторожности следует соблюдать при работе с ручным

инструментом?

а) Использовать влажные руки б)

Носить слипоны

в) Неиспользованный инструмент оставлять на полуг)

Использовать защитные очки

12. Каким образом следует хранить режущие инструменты?

а) В ведре с маслом

б) Смазывать вазелином

в) Очищать от грязи и сушить г) В

влажной среде

13. Для чего применяется регулировочный винт на ручной стрелочной индикаторе?

а) Для изменения нулевой отметки

б) Для крепления к столу в) Для

резки металла

г) Для откручивания гаек

14. Как обеспечить долгий срок службы инструмента с деревянной ручкой?

а) Использовать во всех погодных условиях б) Часто

мочить в воде

в) Смазывать льняным маслом г)

Хранить на солнце

15. Какие из перечисленных средств подходят для смазывания металлических частей инструмента?

а) Вода б) Спирт

в) Моторное масло г)

Керосин

16. Как узнать, нуждается ли ручной инструмент в калибровке?

а) Прошу его гадания

б) Регулярная проверка по сравнению с эталоном в)

Осмотр по четвергам

г) Ждать, пока сломается

17. Какую функцию выполняет уровень при работе с автомобилем?

а) Измерение углов б)

Определение тока в)

Измерение длины

г) Проверка температуры

18. Как предотвратить износ режущих кромок на инструменте?

а) Использовать во всех случаяхб)

Работать без остановки

в) Поддерживать острие инструментаг)

Откладывать влажным

19. Как следует устранять окислы на металлических частях инструмента?

а) Протирать влажной тряпкой

б) Использовать только в перчаткахв)

Промывать водой

г) Не обращать внимание

20. Какую роль играет транспортировка инструмента в автомобиле при его ремонте?

а) Оптимизация рабочего процессаб)

Добавление веса автомобилю

в) Уменьшение срока службы инструмента

г) Возможность замены инструмента меньшего размера

21. Какое основное оборудование необходимо для обеспечения безопасности на рабочем месте слесаря?

а) Коврик для ногб)

Зеркало

в) Противогаз

г) Огнетушитель

22. Каким образом можно организовать удобное хранение инструментов на рабочем месте?

а) Все бросить на пол

б) Висячие панели с крючкамиив) В

ящиках стола

г) В сумке для инструментов

23. Как обеспечить хорошую освещенность рабочего места слесаря?

а) Закрыть шторы

б) Использовать настольную лампув)

Работать в полумраке

г) Использовать свечение от экрана компьютера

24. Для чего необходим стол с регулируемой высотой на рабочем месте слесаря?

а) Для игр на перерывах

б) Для удобства при работе с разными видами инструментов) Для прятки

г) Для хранения обеденных перерывов

25. Как обеспечить хранение химических веществ на рабочем месте в соответствии с правилами безопасности?

а) Хранить в банке для кофеб) В

газовом баллоне

в) В специальных емкостях с маркировкойг) На

полу

26. Как организовать удобное распределение электророзеток на рабочем месте слесаря?

а) Оставить одну розетку для всех б)

Разместить розетки вдоль пола в)

Использовать удлинители

г) Подключить все к одной розетке

27. Какие элементы должны быть включены в комплект средств индивидуальной защиты на рабочем месте слесаря?

а) Только перчатки

б) Защитные очки, наушники, маскав)

Только шлем

г) Кроссовки

28. Какую роль играет эргономика в организации рабочего места слесаря?

а) Работает только в праздники

б) Обеспечивает удобство и эффективность трудав) Это

новый вид инструмента

г) Не влияет на работу

29. Каким образом следует устранять мусор на рабочем месте слесаря?

а) Оставить как естьб) Сжечь

в) Регулярно убирать и выноситьг)

Захламлять еще больше

30. Для чего предназначено средство для мытья рук на рабочем месте слесаря?

- а) Для умывания
- б) Для уборки пола
- в) Для чистки инструментов
- г) Для мытья автомобиля

31. Какие предметы должны быть в близости рабочего места для оперативной помощи в случае травмы?

- а) Только телефон
- б) Аптечка первой помощи и телефон
- в) Только настольная лампа
- г) Ключ от дома

32. Как обеспечить безопасное использование электроинструмента на рабочем месте слесаря?

- а) Работать без перчаток
- б) Подключать к силовой розетке напрямую
- в) Использовать электроинструмент с защитой от случайного включения
- г) Работать влажными руками

33. Как обеспечить эффективное вентилирование на рабочем месте слесаря?

- а) Закрыть окна
- б) Использовать вентиляторы
- в) Работать без воздуха
- г) Не обращать внимание

34. Как организовать хранение мелких деталей и болтов на рабочем месте слесаря?

- а) Бросать на пол
- б) Использовать специальные контейнеры и лотки
- в) Хранить в карманах
- г) Оставлять в ящиках стола

35. Как обеспечить безопасное хранение горюче-смазочных материалов на рабочем месте слесаря?

- а) В пластиковых бутылках
- б) В стеклянных банках
- в) В керамических горшках
- г) В металлических контейнерах

36. Как обеспечить безопасность при работе с подъемным оборудованием на рабочем месте слесаря?

- а) Работать без шлема
- б) Периодически не проверять подъемные механизмы
- в) Пользоваться только испытанным и сертифицированным оборудованиемг)

Использовать подъемное оборудование для прыжков

37. Каким образом можно предотвратить возгорание на рабочем месте слесаря?

- а) Проводить работы с открытым огнем
- б) Использовать горючие жидкости без ограничений
- в) Соблюдать правила хранения и использования горюче-смазочных материаловг)

Работать в закрытом помещении без вентиляции

38. Для чего необходимо использовать средства защиты от шума на рабочем месте слесаря?

- а) Для создания атмосферы праздника
- б) Для уменьшения воздействия шума на слухв) Для

увеличения шума вокруг

- г) Для игры в "глухого телефончика"

39. Как организовать безопасное хранение бензина на рабочем месте слесаря?

- а) В пластиковых бутылках
- б) В металлических контейнерах, предназначенных для хранения горючих материаловв) В

деревянных ящиках

- г) В стеклянных банках

40. Какие меры безопасности следует соблюдать при работе с электрическими инструментами на рабочем месте слесаря?

- а) Не использовать перчатки
- б) Избегать работ во влажных условиях
- в) Оставить инструмент включенным при перерывахг)

Работать без защитных очков

Вариант № 3

1. Какой процесс слесарной обработки используется для удаления излишков металла

и придания детали необходимой формы?

а) Травление б)

Сверление

в) Фрезерование

г) Токарная обработка

2. Какова основная цель термической обработки металла в технологическом процессе слесарной обработки?

а) Улучшение внешнего вида б)

Уменьшение веса

в) Улучшение механических свойств г)

Увеличение цены материала

3. Для какого типа материала наиболее эффективна электроэрозионная обработка в технологическом процессе слесарной обработки?

а) Пластик б)

Дерево в) Металл г)

Керамика

4. Какой вид слесарной обработки используется для создания внутренних канавок и выемок в деталях?

а) Точение

б) Сверление

в) Зенкерование г)

Фрезерование

5. Какой инструмент применяется при токарной обработке в технологическом процессе слесарной обработки?

а) Фреза б) Сверло

в) Токарный нож г)

Рашпиль

6. Какую роль играет смазка при метчиковке в технологическом процессе слесарной обработки?

а) Улучшает внешний вид

б) Уменьшает трение и облегчает процесс в)

Повышает температуру

г) Ускоряет коррозию

7. Какой метод термической обработки используется для увеличения твердости и прочности металла?

а) Закаливани**е**б)

Отпускание

в) Нормализацияг)

Испарение

8. Какие из перечисленных инструментов применяются при точении в технологическом процессе слесарной обработки?

а) Молоток б)

Линейкав) Рашпиль

г) Токарные ножи

9. Для какого типа материала наиболее подходит метод абразивной обработки в технологическом процессе слесарной обработки?

а) Металл б) Стекло

в) Пластикг)

Шерсть

10. Какова основная функция зенковки в технологическом процессе слесарной обработки?

а) Создание отверстий

б) Удаление острых краев

в) Устранение излишков материалаг)

Создание плоскостей

11. Какой метод обработки используется для изменения формы поверхности металла с помощью химического воздействия?

а) Токарная обработка

б) Электроэрозионная обработкав)

Химическая обработка

г) Метчиковка

12. Какова цель анодного окисления в технологическом процессе слесарной обработки?

а) Увеличение веса материалаб)

Уменьшение размеров

- в) Защита от коррозии и улучшение внешнего вида)
Улучшение теплопроводности

13. Для какого типа материала наиболее подходит метод фрезерования в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Бумага б)
Дерево в) Металл г)
Вода

14. Какой вид обработки используется для удаления небольших слоев металла с поверхности детали?

- а) Зенковка б)
Нарезание в) Точение
г) Шлифовка

15. Какие из перечисленных методов служат для создания резьбы в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Сверление б)
Зенковка
в) Метчиковка г)
Фрезерование

16. Каким образом происходит отжиг металла в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Нагревание до высокой температуры и последующее охлаждение б)
Погружение в воду
в) Прокаливание в кислоте
г) Прохождение через электрический ток

17. Для каких целей используется сверлильный станок в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Создание отверстий
б) Удаление острых краев в)
Фрезерование
г) Термообработка

18. Каким образом происходит формование детали при термообработке в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Охлаждение до нуля
 - б) Нагревание до высокой температуры и последующее охлаждение
- Погружение в воду
- г) Прокаливание в кислоте

19. Какой инструмент используется для создания резьбы на внешней поверхности детали в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Зенковка
 - б) Токарный нож
- Метчик
- г) Фреза

20. Какова основная цель травления в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Улучшение внешнего вида
- б) Уменьшение веса
- в) Увеличение металлического блеска
- г) Улучшение теплопроводности

1. Какой процесс слесарной обработки используется для удаления излишков металла и придания детали необходимой формы?

- а) Травление
- б) Сверление
- в) Фрезерование
 - г) Токарная обработка

2. Какова основная цель термической обработки металла в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Улучшение внешнего вида
- б) Уменьшение веса
- в) Улучшение механических свойств
- г) Увеличение цены материала

3. Для какого типа материала наиболее эффективна электроэрозионная обработка в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Пластик
- б) Дерево
- в) Металл
 - г) Керамика

4. Какой вид слесарной обработки используется для создания внутренних канавок и выемок в деталях?

- а) Точение
- б) Сверление
- в) Зенкерование
- г) Фрезерование

5. Какой инструмент применяется при токарной обработке в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Фреза
- б) Сверло
- в) Токарный нож
- г) Рашпиль

6. Какую роль играет смазка при метчиковке в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Улучшает внешний вид
- б) Уменьшает трение и облегчает процесс
- в) Повышает температуру
- г) Ускоряет коррозию

7. Какой метод термической обработки используется для увеличения твердости и прочности металла?

- а) Закалка
- б) Отпуск
- в) Нормализация
- г) Испарение

8. Какие из перечисленных инструментов применяются при точении в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Молоток
- б) Линейка
- в) Рашпиль
- г) Токарные ножи

9. Для какого типа материала наиболее подходит метод абразивной обработки в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Металл
- б) Стекло
- в) Пластик
- г) Шерсть

10. Какова основная функция зенковки в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Создание отверстий
- б) Удаление острых краев
- в) Устранение излишков материала
- г) Создание плоскостей

11. Какой метод обработки используется для изменения формы поверхности металла с помощью химического воздействия?

- а) Токарная обработка

б) Электроэрозионная обработка)

Химическая обработка

г) Метчиковка) Какова цель анодного окисления в технологическом процессе слесарной обработки?

а) Увеличение веса материала б)

Уменьшение размеров

в) Защита от коррозии и улучшение внешнего вида г)

Улучшение теплопроводности

12. Для какого типа материала наиболее подходит метод фрезерования в технологическом процессе слесарной обработки?

а) Бумага б)

Дерево в) Металл г)

Вода

13. Какой вид обработки используется для удаления небольших слоев металла с поверхности детали?

а) Зенковка б)

Нарезание в) Точение

г) Шлифовка

14. Какие из перечисленных методов служат для создания резьбы в технологическом процессе слесарной обработки?

а) Сверление б)

Зенковка

в) Метчиковка г)

Фрезерование

15. Каким образом происходит отжиг металла в технологическом процессе слесарной обработки?

а) Нагревание до высокой температуры и последующее охлаждение б)

Погружение в воду

в) Прокаливание в кислоте

г) Прохождение через электрический ток

16. Для каких целей используется сверлильный станок в технологическом процессе слесарной обработки?

а) Создание отверстий

б) Удаление острых краев в)

Фрезерование

г) Термообработка

17. Каким образом происходит формование детали при термообработке в технологическом процессе слесарной обработки?

а) Охлаждение до нуля

б) Нагревание до высокой температуры и последующее охлаждение в)

Погружение в воду

г) Прокаливание в кислоте

18. Какой инструмент используется для создания резьбы на внешней поверхности детали в технологическом процессе слесарной обработки?

а) Зенковка

- б) Токарный нож
- Метчик
- г) Фреза

19. Какова основная цель травления в технологическом процессе слесарной обработки?

- а) Улучшение внешнего вида
- б) Уменьшение веса
- в) Увеличение металлического блеска
- г) Улучшение теплопроводности

20. Что из перечисленного относится к процессу формирования кромок заготовки для придания ей нужной формы?

- а) Разметка
- б) Шабрение
- в) Рубка
- г) Гибка

21. Какой процесс предполагает удаление излишков материала для придания заготовке необходимых размеров?

- а) Нарезание резьбы
- б) Лужение
- в) Притирка и доводка
- г) Рубка

22. Каким образом можно создать отверстие в заготовке с помощью специального инструмента?

- а) Резка
- б) Паяние
- в) Нарезание резьбы
- г) Сверление

23. Для чего используется процесс нарезания резьбы?

- а) Формирование гибких элементов
- б) Создание выступающих частей на поверхности заготовок
- в) Создание резьбовых соединений
- г) Лужение

24. Что подразумевает собой процесс "шабрение"?

- а) Удаление избыточного материала с помощью лазера
- б) Изготовление детали согласно шаблону
- в) Обработка поверхности кислотой
- г) Процесс разметки

25. Для чего применяется процесс "притирка и доводка" при обработке материалов?

- а) Создание луженого слоя на поверхности
- б) Улучшение точности размеров и формы заготовок
- в) Создание резьбы на винтах
- г) Рубка материала

26. Что означает термин "паяние" в металлообработке?

- а) Обработка поверхности кислотой
- б) Соединение материалов с использованием расплавленного металла или сплавов
- в) Формирование выпуклых поверхностей
- г) Разметка перед началом работы

27. Какой процесс включает в себя создание плавного перехода между поверхностями заготовки для улучшения ее внешнего вида?

- а) Резка
- б) Лужение
- в) Притирка и доводка
- г) Рубка

28. Каким образом можно изменить форму заготовки согласно заданному чертежу?

- а) Гибка
- б) Разметка
- в) Шабрение
- г) Нарезание резьбы

29. Как называется процесс создания выступающих частей на поверхности заготовки?

- а) Резка
- б) Гибка
- в) Нарезание резьбы
- г) Шабрение

30. Для чего применяется процесс "рубка" в металлообработке?

- а) Создание выемок и пазов в материале
- б) Обработка поверхности с использованием лазера
- в) Процесс разметки
- г) Создание резьбы

31. Каким образом можно изменить геометрию заготовки согласно требованиям чертежа?

- а) Лужение
- б) Гибка
- в) Нарезание резьбы
- г) Разметка

32. Что включает в себя процесс "гибка" в металлообработке?

- а) Изготовление вырезов в заготовке
- б) Создание изогнутых элементов
- в) Формирование выпуклых поверхностей
- г) Шлифовка

33. Каким образом можно создать выемки и пазы в заготовке?

- а) Разметка
- б) Резка
- в) Рубка
- г) Нарезание резьбы

34. Для чего используется процесс "сверление" в металлообработке?

- а) Создание выпуклых поверхностей
- б) Формирование отверстий в заготовке
- в) Изготовление выемок и пазов
- г) Лужение

35. Какой процесс включает в себя создание резьбовых соединений на деталях?

- а) Рубка
- б) Притирка и доводка
- в) Нарезание резьбы
- г) Лужение

36. Что представляет собой процесс "нарезание резьбы"?

- а) Создание резьбовых соединений
- б) Формирование выпуклых поверхностей) Резка материала
- г) Лужение

37. Каким образом можно изменить форму заготовки с использованием расплавленного металла?

- а) Притирка и доводкаб) Лужение
- в) Гибка
- г) Разметка

38. Какой процесс включает в себя создание соединений между деталями с использованием электрического тока?

- а) Нарезание резьбы
- б) Лужениев) Паяние г) Рубка

39. Для чего применяется процесс "лужение" в металлообработке?

- а) Создание выступающих частей на поверхности
- б) Улучшение точности размеров и формы заготовкив) Создание сварочных соединений
- г) Формирование выпуклых поверхностей

Вариант № 4

1. Какое средство индивидуальной защиты необходимо использовать для предотвращения попадания мелких частиц в глаза?

- а) Перчатки
- б) Защитные очкив) Респиратор
- г) Специальная обувь

2. Какие меры безопасности следует соблюдать при работе с подъемным оборудованием на автомобильном предприятии?

- а) Не использовать защитные ремни
- б) Периодически не проверять состояние подъемного механизма в) Работать только с одобренным и испытанным оборудованием г) Использовать подъемное оборудование для прыжков

3. Как предотвратить травмы при работе с ручным инструментом?

- а) Работать без перчаток
- б) Использовать инструмент с изношенным лезвием
- в) Поддерживать остроту и исправное состояние инструментаг) Пропускать тренировки по безопасности

4. Для чего необходимо правильно подбирать средства индивидуальной защиты?

- а) Чтобы выглядеть стильноб) Для создания комфорта
- в) Для соответствия рабочим стандартам и обеспечения безопасностиг) Для привлечения внимания

5. Какие меры предпринимаются для предотвращения возгорания при проведении сварочных работ?

- а) Работать в темных очках
- б) Использовать сварочный аппарат без проверки
- в) Поддерживать безопасное расстояние от горючих материалов
- г) Запускать пиротехнику

6. Как правильно использовать огнетушитель в случае возгорания?

- а) Прятать его в ящик
- б) Открывать и рассматривать
- в) Использовать в соответствии с инструкцией и навыками
- г) Выкидывать на горящий объект

7. Как предотвратить поражение электрическим током при проведении электромонтажных работ?

- а) Периодически не проверять электроинструмент
- б) Носить мокрые перчатки
- в) Использовать электроинструмент с поврежденным шнуром
- г) Работать сухими руками и использовать исправный инструмент

8. Какие меры следует предпринимать при работе с химическими веществами?

- а) Произвольно смешивать химикаты
- б) Игнорировать метки на контейнерах
- в) Пользоваться средствами индивидуальной защиты и следовать инструкциям по безопасности
- г) Хранить химикаты в пищевых контейнерах

9. Как обеспечить безопасность при работе с пневматическим инструментом?

- а) Подключать шланг к силовой розетке напрямую
- б) Использовать инструмент с поврежденным регулятором давления
- в) Следовать инструкциям по безопасности и использовать средства защиты
- г) Работать без защитных очков

10. Что следует делать при обнаружении дефекта на рабочем оборудовании?

- а) Использовать с дефектом
- б) Подавать сигнал тревоги
- в) Игнорировать
- г) Замалчивать

11. Как обеспечить безопасность при работе с грузоподъемным краном?

- а) Перегружать кран
- б) Игнорировать знаки безопасности
- в) Работать только с лицензированными и квалифицированными операторами
- г) Использовать кран для перевозки людей

12. Как организовать безопасное хранение острых предметов на рабочем месте?

- а) Бросать их в коробку
- б) Хранить в открытом доступе
- в) Использовать специальные контейнеры и упаковку
- г) Разбрасывать по полу

13. Как предотвратить травмы при работе с электрическими инструментами?

- а) Работать влажными руками
- б) Использовать исправный инструмент и средства защиты
- в) Оставлять инструмент включенным при перерывах
- г) Игнорировать инструкции по безопасности

14. Как организовать эффективную систему освещения рабочего места?

- а) Работать в полумраке
- б) Использовать настольную лампу
- в) Устанавливать яркие светильники вдоль стен
- г) Работать без освещения

15. Как обеспечить безопасность при работе с ручным электроинструментом?

- а) Работать без перчаток
- б) Подключать инструмент к силовой розетке без защиты
- в) Использовать инструмент с поврежденным шнуром
- г) Следовать инструкциям по безопасности и использовать средства защиты

16. Что следует делать при обнаружении утечки газа на рабочем месте? а) Открывать окна б) Выключать свет

- в) Сообщать об утечке и эвакуироваться из помещения
- г) Игнорировать

17. Как обеспечить безопасность при работе с автомобильным кузовом?

- а) Работать без защитных очков
- б) Использовать резиновые перчатки
- в) Следовать инструкциям по безопасности и использовать средства защиты
- г) Работать в сырых условиях

18. Как предотвратить поражение электрическим током при работе с электроинструментом?

- а) Использовать инструмент с поврежденным шнуром
- б) Подключать инструмент к силовой розетке без защиты
- в) Следовать инструкциям по безопасности и использовать средства защиты
- г) Работать влажными руками

19. Как предотвратить возгорание при работе с топливом на рабочем месте слесаря?

- а) Использовать сигарету
- б) Следовать правилам хранения топлива
- в) Хранить топливо в стеклянных банках
- г) Произвольно выбрасывать топливо на пол

20. Как предотвратить травмы при работе с ручным инструментом?

- а) Работать без перчаток
- б) Поддерживать остроту и исправное состояние инструментов
- в) Использовать инструмент с изношенным лезвием
- г) Игнорировать инструкции по безопасности

21. Какой из следующих видов инструмента является ручным инструментом слесаря по ремонту автомобиля?

- а) Электродрель

б) Шлифовальная машина

Гаечный ключ

г) Манометр

22. Каким образом следует хранить ручной инструмент слесаря, чтобы предотвратить коррозию?

а) В пластиковых ящиках

б) Влажным

в) Смазанным маслом

г) В открытом доступе

23. Какой инструмент необходим для измерения давления в шинах автомобиля?

а) Щуп

б) Манометр

в) Мерная лента

г) Токарный станок

24. Как правильно ухаживать за резьбовым инструментом для сохранения его работы?

а) Промывать водой

б) Хранить в воде

в) Смазывать маслом

г) Использовать без смазки

25. Какие меры предпринимаются для предотвращения повреждения инструментов при хранении?

а) Хранение влажными

б) Хранение в открытом доступе

в) Использование поддонов

г) Прокладывание на полу

26. Каково назначение токарного инструмента в автомобильном ремонте?

а) Очистка тормозных дисков

б) Работа с металлическими трубами

в) Создание резьбы на болтах

г) Замена свечей зажигания

27. Как обеспечить безопасное хранение инструмента в мастерской?

а) Открывать окна

б) Устанавливать сигнализацию

в) Использовать замки

г) Хранить инструмент на полу

28. Каким образом осуществляется уход за металлическим инструментом для предотвращения коррозии?

а) Промывка водой

б) Сушка полотенцем

в) Смазывание маслом

г) Применение абразивных материалов

29. Для каких работ используется шабер в автомобильном ремонте?

- а) Резка металла
- б) Очистка поверхностей от заусенцев
- в) Шлифовка стекол
- г) Работа с электропроводкой

30. Как предотвратить поломку ручного инструмента при его использовании?

- а) Применять максимальное усилие
- б) Подбирать инструмент по размеру
- в) Использовать инструмент для не предназначенных ему работ
- г) Хранить инструмент в влажных условиях

31. Как правильно хранить токарный инструмент для сохранения его режущих свойств?

- а) Влажным
- б) Смазанным маслом
- в) В воде
- г) В открытом доступе

32. Каким образом можно предотвратить потерю мелких инструментов в мастерской?

- а) Хранить в открытом ящике
- б) Использовать контейнеры
- в) Рассыпать по полу
- г) Оставлять на верстаке

33. Как обеспечить безопасное использование электрического инструмента в мастерской?

- а) Работать с мокрыми руками
- б) Избегать использования защитных очков
- в) Проверять целостность кабеля
- г) Отключать заземление

34. Каким образом следует обрабатывать ручной инструмент после работы с жидкостями?

- а) Промывать водой
- б) Протирать сухой тряпкой
- в) Не обрабатывать
- г) Обрабатывать кислотами

35. Для каких работ слесарю по ремонту автомобиля может понадобиться резьбонарезной инструмент?

- а) Сборка мебели
- б) Создание резьбы на болтах
- в) Очистка тормозных дисков
- г) Пайка электропроводки

36. Каким образом следует хранить измерительные инструменты для сохранения их точности?

- а) В открытом ящике
- б) Влажными
- в) В коробке с песком
- г) В чехлах

37. Как обеспечить долгий срок службы молотка слесаря?

- а) Использовать для раскола металлаб)
Хранить на верстаке
- в) Смазывать маслом
- г) Работать без защитных очков

38. Как обеспечить точность измерений с помощью линейки или мерной ленты?

- а) Хранить в холодильникеб)
Прокладывать на полу
- в) Проверять наличие дефектов перед использованиемг)
Использовать без проверки

39. Каким образом можно предотвратить порезы при работе с режущим инструментом?

- а) Работать без защитных перчаток
- б) Избегать прямого контакта с режущей кромкойв)
Производить заточку инструмента ножом
- г) Использовать руки вместо инструментов

40. Для чего используется монтажный ключ в автомобильном ремонте?

- а) Для монтажа шин б) Для
сборки мебели
- в) Для резьбы на болтахг) Для
замены масла

Критерии оценивания зачета:

Количество вопросов	Оценка	
31-40	5	
21-30	4	
11-20	3	
0-10	2	

Ключи к тесту

№ п/п	Вариант № 1	Вариант № 2	Вариант №3	Вариант №4
1	в	б	г	б
2	в	в	в	в
3	в	б	г	в
4	в	б	в	в
5	г	в	в	в
6	в	в	б	в
7	в	а	а	в
8	б	б	г	в
9	в	в	б	в

10	б	б	В	б
11	В	Г	В	В
12	В	В	В	В
13	В	а	В	б
14	б	В	Г	В
15	б	В	В	В
16	В	б	а	В
17	б	а	а	В
18	б	В	б	В
19	б	а	В	б
20	В	а	а	б
21	б	Г	б	В
22	В	б	Г	В
23	В	б	Г	б
24	В	б	В	В
25	В	В	б	В
26	В	В	В	В
27	б	б	б	В
28	В	б	В	В
29	В	В	б	б
30	В	В	б	б
31	б	б	а	б
32	В	В	б	б
33	В	б	б	В
34	В	б	б	б
35	В	а	б	б
36	б	В	В	Г
37	б	В	а	В
38	б	б	б	В
39	В	б	В	б
40	В	б	Г	Г